

ICS 25.020

J 39

团 体 标 准

T/CAMMT 21—2019

增材制造 桌面级材料挤出成形设备

Additive manufacturing – Material extrusion desktop machine

2019-07-01 发布

2019-07-01 实施



中国机械制造工艺协会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求	2
4.1 外观及结构	2
4.2 电气安全	2
4.3 机械安全	2
4.4 电磁兼容	3
4.5 运行性能	3
4.6 环境适应能力	4
4.7 运输包装件跌落适应性	4
4.8 说明和标记	5
5 试验方法	5
5.1 外观及结构	5
5.2 电气安全	5
5.3 机械安全	5
5.4 电磁兼容	5
5.5 运行性能	5
5.6 环境适应能力	9
5.7 运输包装件跌落适应性	10
5.8 说明和标记	10
6 检验规则	10
6.1 检验	10
6.2 判定规则	11
7 试验报告	11
附录 A 尺寸精度测试方法	13
A.1 测试件的结构和尺寸	13
A.2 试件制作	14
A.3 试件精度测量	14
A.4 测试数据的统计分析	14
A.5 合格判据	16

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械制造工艺协会提出。

本标准由中国机械制造工艺协会标准化工作委员会归口。

本标准由全国增材制造标准化技术委员会（SAC/TC 562）牵头组织制定。

本标准负责起草单位：中机生产力促进中心。

本标准参加起草单位：无锡市产品质量监督检验院、北京汇天威科技有限公司、先临三维科技股份有限公司、江苏铭亚科技有限公司、江苏时间环三维科技有限公司、安徽省春谷3d打印智能装备产业技术研究院有限公司、江苏威宝仕智能科技有限公司、珠海天威飞马打印耗材有限公司、杭州喜马拉雅信息科技有限公司、武义斯汀纳睿三维科技有限公司、上海材料研究所、上海复志信息技术有限公司、北京机科国创轻量化科学研究院有限公司、北京三维博特科技有限公司、江苏三迪时空网络科技有限公司、华中科技大学、安徽煜锐三维科技有限公司、厦门市计量检定测试院、沈阳隆领科技有限公司、北京工业大学。

本标准主要起草人：薛莲、朱应陈、李海斌、尚鹏、吕新峰、潘贝、刘一胜、刘广贤、罗贤国、曹杰、张涛、赖全忠、张晓军、顾哲明、封华、张群、管文辉、宋大勇、闫春泽、马岳、张宁宁、王玲、王文毅、蒋威。

请注意本标准的某些内容可能涉及专利。本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准版权归中国机械制造工艺协会所有。未经事先书面许可，本标准的任何部分不得以任何形式或任何手段进行复制、发行、改编、翻译、汇编或将本标准用于其他任何商业目的等。